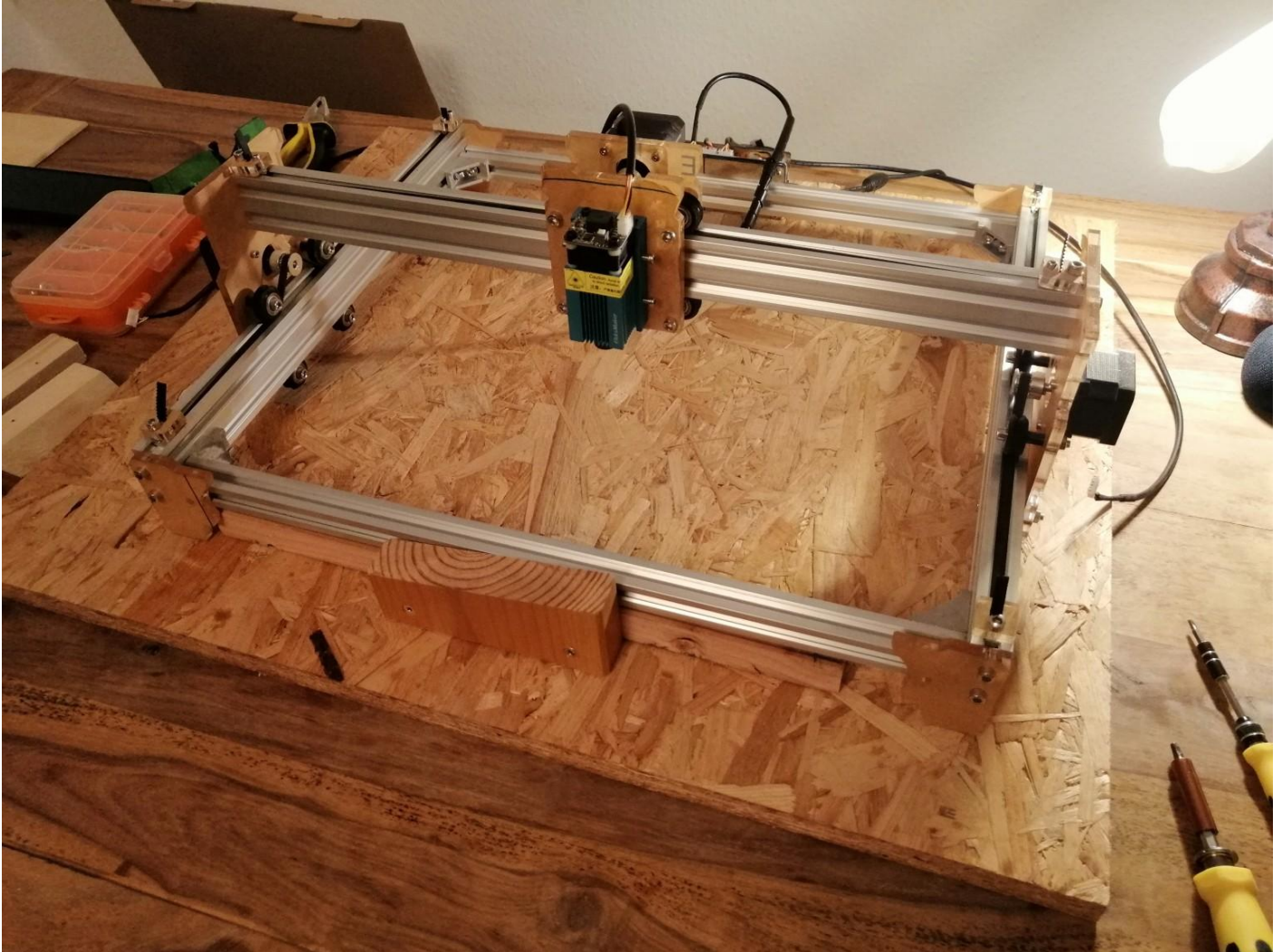
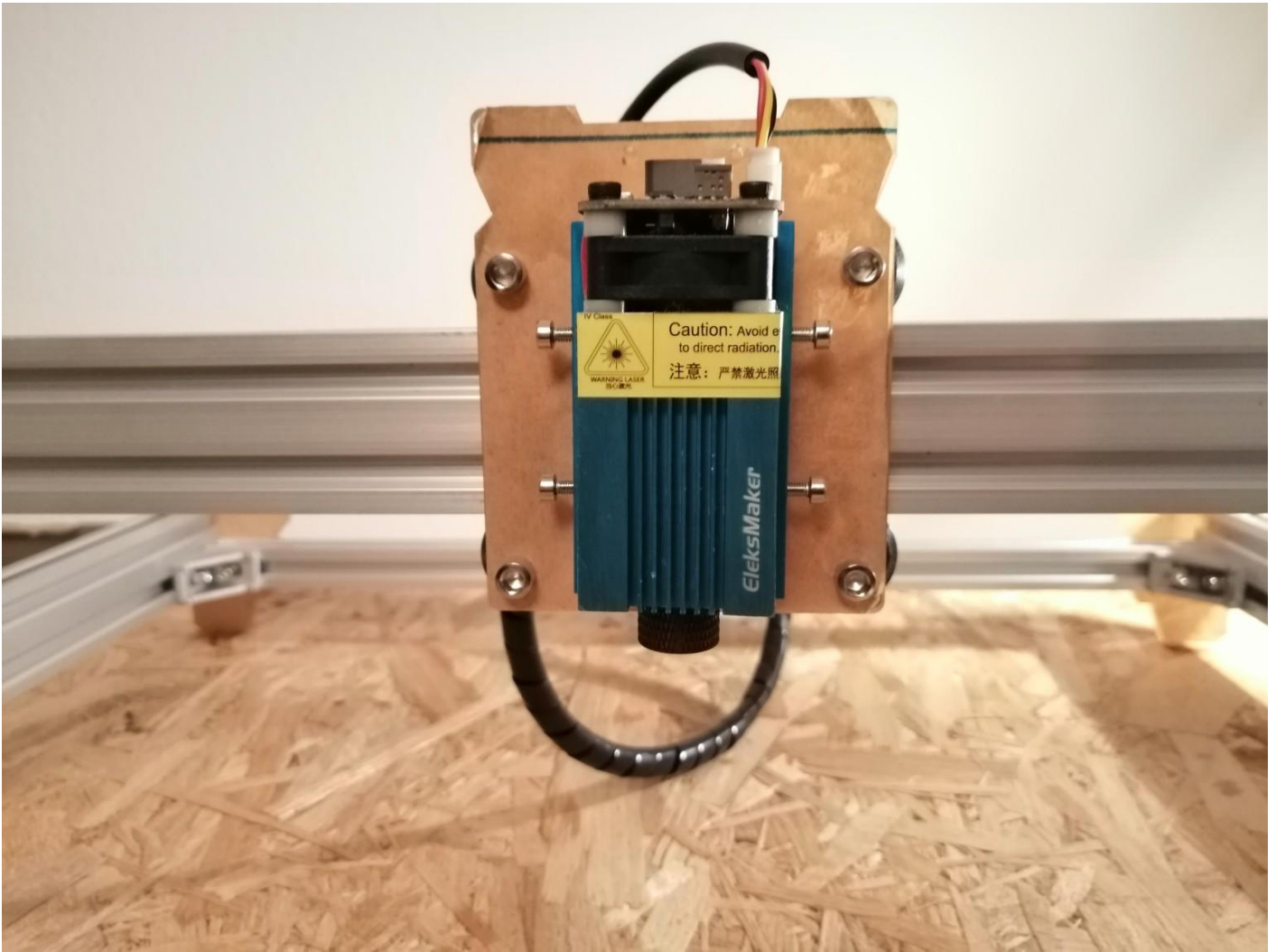


# Lasergravierer Eleksmaker A3

## Allgemeine Informationen





Wellenlänge des Lasermoduls: 445 nm

- Gravierbereich: 30 x 40cm
- Leistung: 2,5 Watt
- Externes Netzteil

## Steuerung

- Anleitung: [grbl GitHub](#) oder [grbl Einführung](#)
- basiert auf Arduino Nano

## Gehäuse

- Größe: 61 x 46 x 21 (LxBxH)

## Software

- [LaserGRBL](#)
- [LaserWeb4](#)

## Speeds 'n' Feeds

Material	Quality	Speed	Laser Power (min - max)
Holz (hart / Eiche)	>6 lines/mm	F2500	S200 - S1000
Holz (weich / Pappelsperholz )	>6 lines/mm	F1000	S200 - S1000

## Umbau

## Mechanische Optimierungen



- Spannen der Riemen (Vermitteln der Riemen auf Riemenscheiben)

- Nachziehen der Schrauben
- Sicheres Befestigen der Elektronik (extra Unterlegscheiben)
- Fokussieren des Lasers

## Neue Riemenspanner

- [CNC belt tensor](#)

## Flashen der Firmware

## geplante Änderungen/Erweiterungen

- Riemenspanner 3D-Druck
- Gehäuse aus Holz/Plexiglas
- Absaugung/Gebläse
- Kabelmanagement
- Anschlag für Werkstücke
- Sicherheitssystem/Erkennung von Öffnung -> Abbruch/Notaus
- Notaus-Button
- Achsen-Endschalter
- Automatische Nullpunktreferenzierung (über Achsendschalter)
- gibt es alternative Steuerungen
- [Z Carriage](#)

---

Version #3

Erstellt: 25 Februar 2025 15:52:09 von Manuel Knodel

Zuletzt aktualisiert: 25 Februar 2025 16:21:37 von Manuel Knodel