

# Holz

- Absaugung
- Lasergravierer Eleksmaker A3

# Absaugung

Eine Übersicht über die von uns verwendeten Absaugadapter.

- Adapter osVAC M32 auf Standard Staubsauger Adapter (zum Verwenden von "normalen" Düsen): [osVAC Adapter M32-R30](#)
- [osVAC nozzle](#)
- H32 (Spiralschlauch 32mm) auf F32 (osVAC Aufnahme weiblich 32mm) osVAC Adapter (aus F360 Projekt s.u. exportiert)

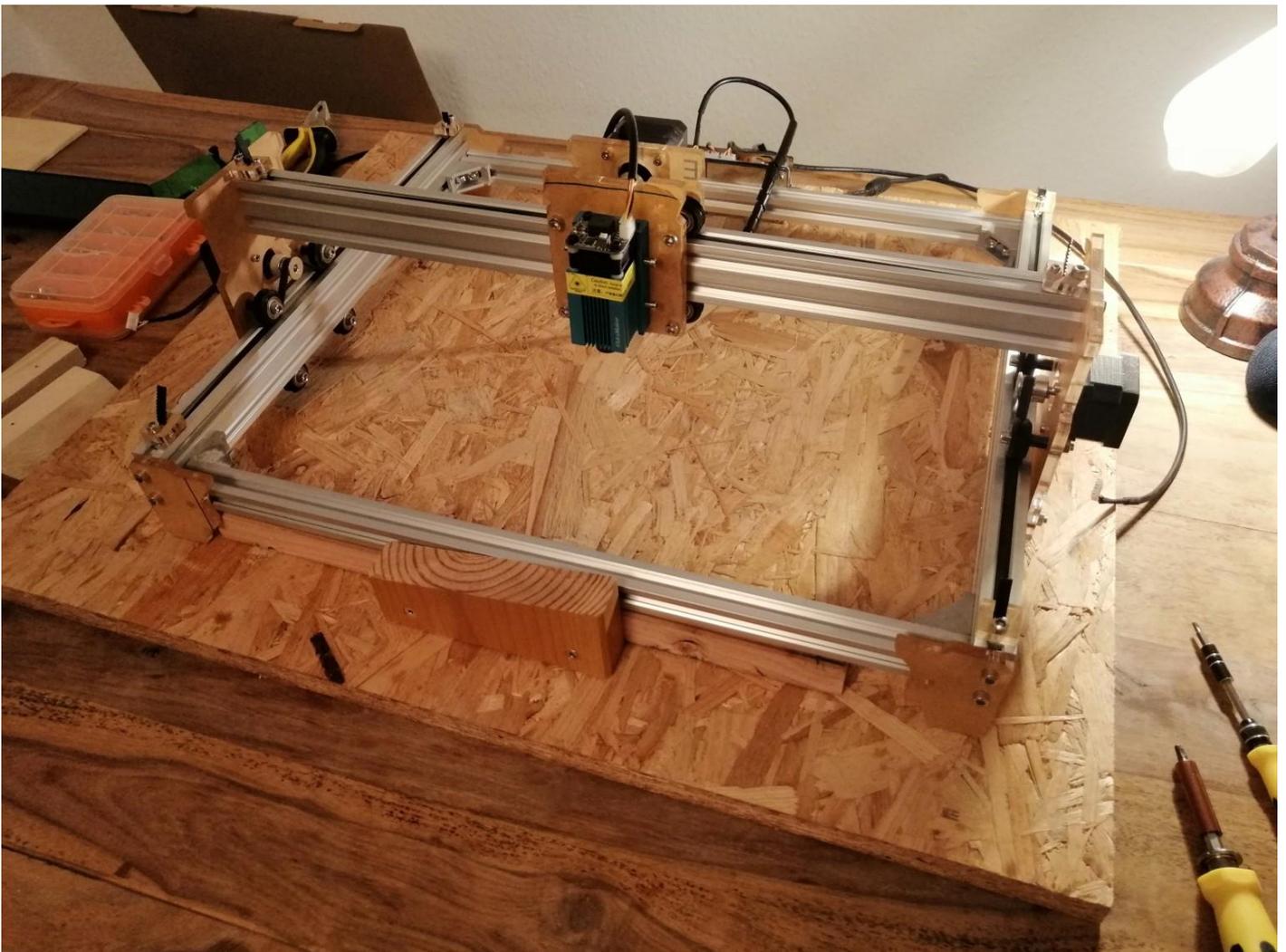
## Weitere Ressourcen

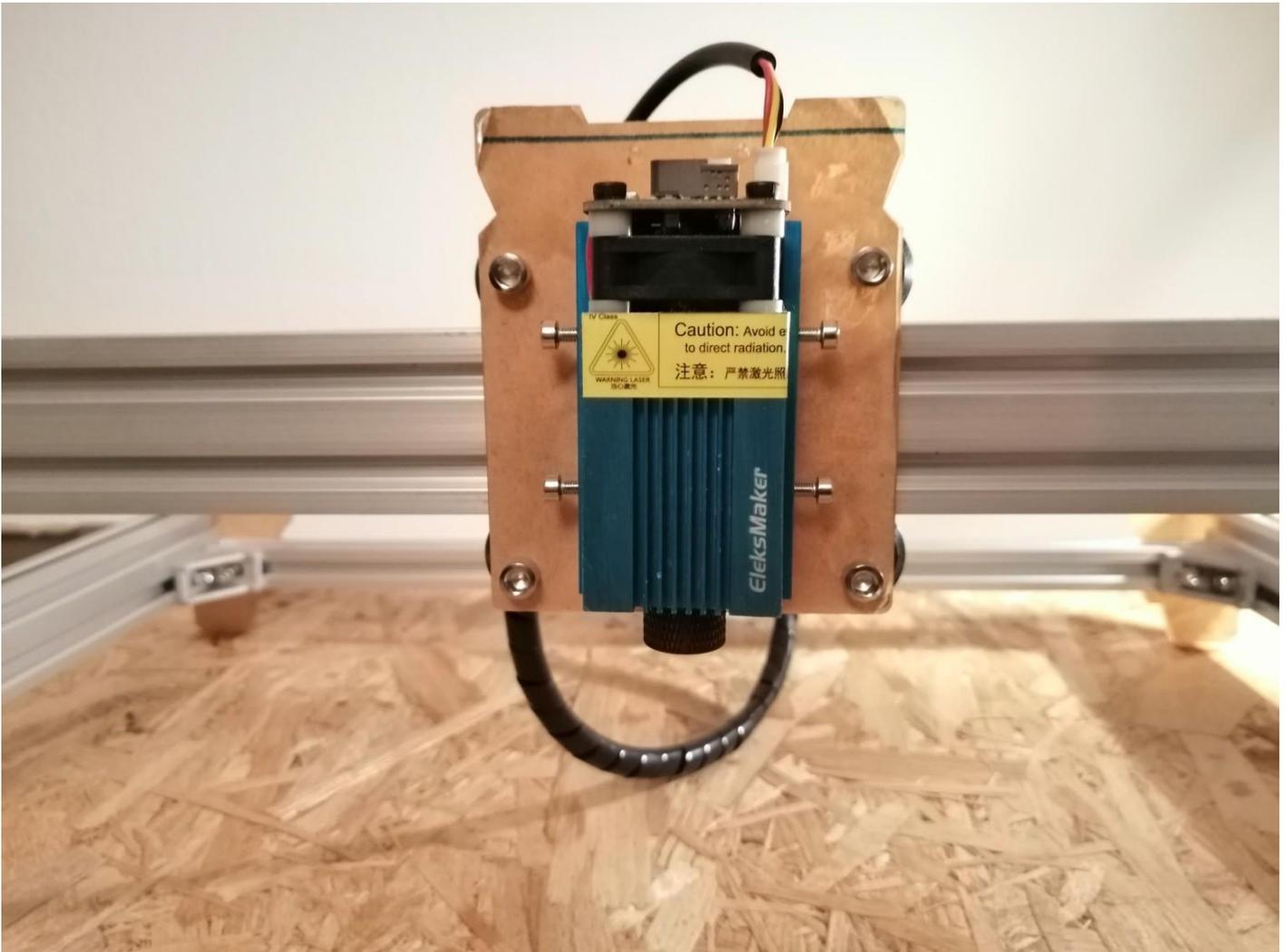
- [osVAC Projektseite](#)
- [osVAC F32 / F25 Basic incl. osVAC Neo version + Fusion 360 project](#)
- [osVAC neo Projekt](#)

# Lasergravierer Eleksmaker

## A3

### Allgemeine Informationen





Wellenlänge des Lasermoduls: 445 nm

- Gravierbereich: 30 x 40cm
- Leistung: 2,5 Watt
- Externes Netzteil

## Steuerung

- Anleitung: [grbl GitHub](#) oder [grbl Einführung](#)
- basiert auf Arduino Nano

## Gehäuse

- Größe: 61 x 46 x 21 (LxBxH)

# Software

- [LaserGRBL](#)
- [LaserWeb4](#)

# Speeds 'n' Feeds

<b>Material</b>	<b>Quality</b>	<b>Speed</b>	<b>Laser Power (min - max)</b>
Holz (hart / Eiche)	>6 lines/mm	F2500	S200 - S1000
Holz (weich / Pappelsperholz )	>6 lines/mm	F1000	S200 - S1000

# Umbau

# Mechanische Optimierungen



- Spannen der Riemen (Vermitteln der Riemen auf Riemenscheiben)

- Nachziehen der Schrauben
- Sicheres Befestigen der Elektronik (extra Unterlegscheiben)
- Fokussieren des Lasers

## Neue Riemenspanner

- CNC belt tensor

## Flashen der Firmware

# geplante Änderungen/Erweiterungen

- Riemenspanner 3D-Druck
- Gehäuse aus Holz/Plexiglas
- Absaugung/Gebläse
- Kabelmanagement
- Anschlag für Werkstücke
- Sicherheitssystem/Erkennung von Öffnung -> Abbruch/Notaus
- Notaus-Button
- Achsen-Endschalter
- Automatische Nullpunktreferenzierung (über Achsendschalter)
- gibt es alternative Steuerungen
- Z Carriage